

Innenrundschleifmaschinen mit Mikroprozessor- Steuerung **SI 6/2-PC**

Neue Technik für rationelle Fertigung

Unsere für ihre gute Leistung und Qualität bekannten Innenrundschleifmaschinen der Baureihe SI 6/1 haben mit der Reihe SI 6/2 - PC eine wichtige Ergänzung erhalten.

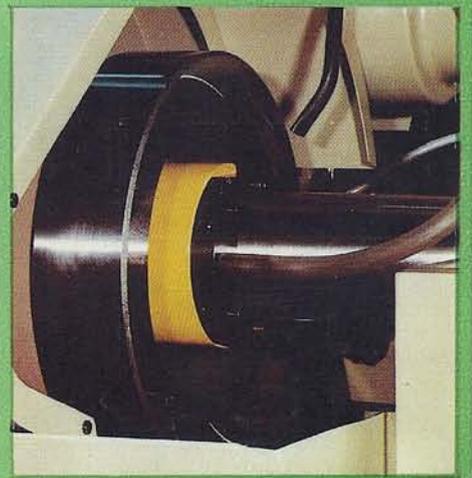
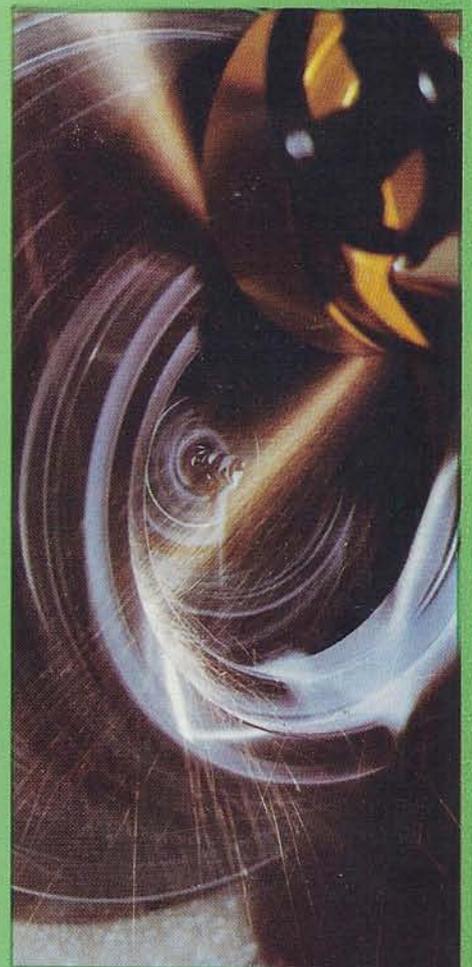
Durch Einsatz einer **Mikroprozessorsteuerung** wurde es möglich, elektrische Zustellantriebe für die Innen- und Stirnschleifeinrichtung zu verwenden und in Verbindung mit der Speicherung von Schleifprogrammen und technologischen Daten die Bearbeitungsmöglichkeiten zu verbessern und zu erweitern.

Beim Schleifen komplizierter Werkstücke mit mehreren Bearbeitungsflächen kann damit die Maschinenbedienung erheblich erleichtert werden.

Mit der Schleifzustellung über Schrittmotor und Wälzschraubtrieb wird eine Verbesserung der Systemsteife erzielt, wodurch sich Schleifleistung und Arbeitsgenauigkeit erhöhen.

Mit dem neuen Erzeugnis wird damit ein **Rationalisierungseffekt** bei unterschiedlichen Anwendern wirksam. Während in der Einzel- und Kleinserienfertigung vor allem Rüst- und Hilfszeiten eingespart werden, dominiert in der Massenproduktion die Schleifzeitverkürzung.

Bewährte Bauelemente, aber auch Zubehöre, Sonderausführungen und die Breite der Ausführungsvarianten wurden von der Baureihe SI 6/1 übernommen, so daß eine zuverlässige Funktion, eine lange Lebensdauer und eine ausgezeichnete Anpassung an die vielfältigen Schleifaufgaben der Praxis garantiert werden können.



Steuerung über Mikroprozessor

Die Steuerung besteht aus handelsüblichen Bauelementen der Mikroelektronik. Der Funktionsinhalt der Maschine wird von uns in Form von Boole'schen Gleichungen in EPROM's gespeichert. Bei der Programmierung können Kundenwünsche berücksichtigt werden.

Das Programm wird von einem Mikroprozessor zyklisch abgearbeitet.

Die Steuerung ermöglicht den Anschluß von zwei Schrittmotoren für die Innen- und Stirnschleifzustellung. Deren Ansteuerung erfolgt direkt durch eine Parallelinterface des Mikroprozessors über einen Leistungsverstärker, wodurch in jeder Betriebslage eine optimale Ansteuerung und der Aufbau eines digitalen Zustellsystems möglich wurde, welches in Verbindung mit einem Wälzschraubtrieb eine hohe Wiederholgenauigkeit und eine Auflösung von $0,5 \mu\text{m}$ besitzt.

Auf Grund der langjährigen umfangreichen Erfahrungen wurden von uns Zustellprogramme für eine optimale Schleiftechnologie entwickelt. Für den Schleifer beschränkt sich die Programmierung auf die Handeingabe von Positionen und Geschwindigkeiten über eine Zehnertastatur. Programmierte Geschwindigkeiten lassen sich während des Betriebes zwischen 10 % und 120 % durch Override verändern. In der Schrupp-Phase ist eine Unterbrechung der Zustellung von Hand zum Zwischenabrichten möglich, wobei das Programm

an der unterbrochenen Stelle mit Berücksichtigung der Schleifspindelabbiegung wieder aufgenommen wird.

Der Handbetrieb ist besonders einfach, da jegliche Programmierung entfällt und die technologischen Daten durch die Steuerung selbst vorgegeben werden.



Großes Arbeitsbereich

Schleifdurchmesser im Werkstückschutz

Innenschleifen	mm	40-400
Außenschleifen	mm	400
Schleiftiefe	mm	500

Werkstückdurchmesser im Werkstückschutz, max.	mm	500
Tischhub, max. (i)	mm	800

Werkstückspindel		
Querverschiebung, max.	mm	400

Schwenkung, max. (α)	Grad	30
Innenschleif-Zustellung	mm/min.	0,01-2
Schrittgröße	$\mu\text{m}/\text{DH}$	0,5-25
Stirnschleif-Zustellung	mm/min.	0,01-2
Länge (l)	mm	3920
Breite	mm	2100
Höhe	mm	2000

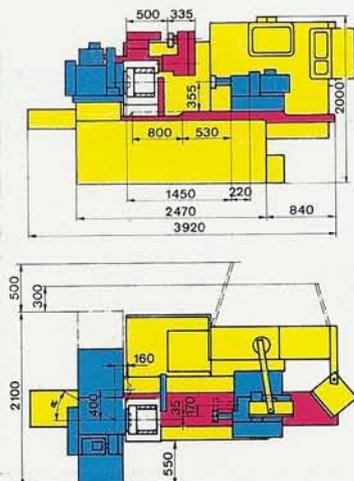
Zweckmäßige Zusatzeinrichtungen

Naßschleifeinrichtungen
Schleifspindeln mit Zubehör
Kegel-Einstelleinrichtung

Sonderabrichteinrichtungen
Meßsteuerungen

Spannmittel für manuelle und automatische Betätigung

Weiteres Zubehör entsprechend der technologischen Schleifaufgabe.



WMW-Export-Import
Volkseigener Außenhandelsbetrieb
der Deutschen Demokratischen
Republik
DDR - 1040 Berlin
Chausseestraße 111/112

Die Angaben, Daten und Abbildungen
sind unverbindlich.



VEB Werkzeugmaschinenkombinat
„7. Oktober“ Berlin
VEB Berliner Werkzeugmaschinenfabrik
DDR - 9610 Glauchau
Meeraner Straße 25
Fernsprecher: Glauchau 6 10
Telegramme: Wema Glauchau
Fernschreiber: 078 653 wemagl dd